

## COMUNICAÇÃO

DADOS DA MENSAGEM 

**Assunto\***: Comunicado de visita de comissão de avaliação

**E-Mail\***: [lorena.barbosa@ufac.br](mailto:lorena.barbosa@ufac.br)  
[reitoria@ufac.br](mailto:reitoria@ufac.br)

**Conteúdo**: Senhor(a) Dirigente da UNIVERSIDADE FEDERAL DO ACRE - UFAC,

A Coordenação de Avaliação dos Cursos de Graduação e Instituições de Ensino Superior da DAES/INEP informa que essa instituição receberá a comissão de avaliação *in loco* referente ao processo 201352410, com código de avaliação 137311, do ato regulatório Renovação de Reconhecimento de Curso, no período de 15/07/2018 a 18/07/2018.

No início da visita, a Comissão de Avaliadores do INEP reunir-se-á com seu(s) representante(s) para ratificar a agenda de trabalho da avaliação *in loco*.

Para garantir as condições necessárias para realização dos trabalhos, solicitamos disponibilizar para os avaliadores:

1. sala privativa;
2. telefone com linha externa;
3. um computador para cada avaliador com software básico de edição instalado;
4. acesso à Internet e navegador instalado;
5. uma impressora a laser ou a jato de tinta;
6. toda a documentação comprobatória necessária.

Atenciosamente,

**CGACGIES/DAES/INEP/MEC**  
Contato DAES: (61) 2022-3480 e 0800-616161

**Anexo(s):**

[FECHAR](#)

Contatos: Regulação e Supervisão - 0800-616161, opção 07, seguida da opção 01, Segunda a Sexta-Feira das 08:00 às 20:00 (Horário de Brasília).  
Taxas e Avaliações do INEP - 0800-616161, opção 03, Segunda a Sexta-Feira das 07:50 às 20:00 (Horário de Brasília).  
Ministério da Educação - 2018



COMISSÃO PRÓPRIA DE  
**AVALIAÇÃO - CPA**

Processo 201352410: Renovação de Reconhecimento do curso do curso de **Música** (Campus Rio Branco). Período de visita do MEC para avaliação *in loco*: 15 a 18/07/2018