



Características do Grupo Gerador

Motor Diesel Perkins arrefecido a água.

Filtro de óleo e de combustível separador de água e válvula de dreno do óleo lubrificante incorporados.

Motor de partida elétrico e alternador em 12 Vcc.

Governador mecânico.

Filtro de ar para trabalhos normais.

Alternador com enrolamento único.

Bateria montada na base do grupo gerador.

Motor, alternador, chassis e painel de comando na cor: Preto.

Radiador e Proteção na cor: Preto.

Embalagem em filme plástico retrátil.

Oxicatalisador.

Regulador eletrônico de tensão.

Manual de Operação e Manutenção.

Etiqueta Padrão.

Tanque incorporado na base do grupo gerador.

Escapamento

Silencioso - Hospitalar 29 dB(A)

GRUPOS GERADORES – MOTO BOMBAS INCÊNDIO – MOTORES DIESEL – ASSITÊNCIA TÉCNICA

MATRIZ BH: R. Coronel Figueiredo, 238 – Cachoeirinha – Bhte – MG – Telefax: (31) 3424 1881



Garantia

Garantia 12 meses ou 1.000 horas.

Performance do Grupo Gerador **Regulação de Tensão**

Tensão de saída com variação de $\pm 1,0\%$ será mantida nas seguintes condições:

1. Fator de potência entre 0,8 e 1,0.
2. Com qualquer nível de carga entre vazio e plena carga.
3. Com queda de rotação de até 4,5%.

Conforme Normas

- To BS4999/5000 pt 99,
- VDE 0530, UTE5100,
- NEMA MG1-22, CEMA,
- IEC 34, CSA A22.2,
- AS1359, BSS 5514,
- ISO 3046 e ISO 8528

Opções do Grupo Gerador **Opcionais**

- Pré-Aquecimento.
- Carregador de Baterias.
- Chave de Transferência
- Carenagem Silenciada.
- Carenagem Super Silenciada.
- Tanque externo
- Filtro Heavy Duty
- Governador Eletrônico

Especificações do Alternador **Tipo**

Rolamento único, sem escovas, campo rotativo, 4 pólos, tela de proteção a prova de gotejamento.

Classe de Isolação H, Grau de Proteção IP 23

Impregnação a vácuo.

Sistema de Arrefecimento IC 01.

Enrolamento de amortecimento totalmente interconectado.

Excitatriz de CA e unidade retificadora rotativa.

Enrolamento do estator com revestimento Epoxy.

GRUPOS GERADORES – MOTO BOMBAS INCÊNDIO – MOTORES DIESEL – ASSITÊNCIA TÉCNICA

MATRIZ BH: R. Coronel Figueiredo, 238 – Cachoeirinha – Bhte – MG – Telefax: (31) 3424 1881



Rotor e excitatriz impregnados com resina de poliéster adequada ao clima tropical, resistente a óleo e ácidos.

Rotor balanceado dinamicamente BS 5625 grau 2,5.

Rotor enrolado em camadas e com cunha mecânica.

Rolamento blindado, com lubrificante permanente.

Excitatriz

Submersão tripla em verniz de poliéster resistente a óleo e ácidos e revestido com verniz anti-rasteio.

Enrolamento

Enrolamento principal com passo de 2/3 para minimizar os harmônicos e melhorar a capacidade de paralelismo.

Acoplamento do motor/alternador garante alinhamento perfeito.

Conexões de Tensão - 60Hz

- 480/277 V
- 380/220 V
- 220/127 V
- 440/254 V
- 240/139 V
- 208/120 V
- 416/240 V

Consumo de Combustível

Potência Nominal	Standby						
	115kVA						
Carga Aplicada	110%	100%	75%	50%			
Consumo (Litros/Hora)	29,7	26,9	20,2	14,1			

Observação:

O motor acima foi testado de acordo com a ISO-3046 nas seguintes condições abaixo:

Pressão Barométrica = 100 kPa (29.53 in Hg)

Altitude acima do nível do mar = 110 m (316 ft)

Temperatura ambiente = 25° C (77° F)

Umidade relativa = 30%

Dados Técnicos:

Modelo	MS115PE
Potência em Standby	115 kva
Potencia em Prime	104 kva
Fabricante do Motor	Perkins
Modelo do Motor	1104C-44TAG2
Cilindros	4 cilindros
Construção do motor	Em linha
Regulador de Velocidade/Classe	Mecânico
Aspiração e pós-arrefecimento	Turbinado
Diâmetro e Curso	105mm x 127mm
Taxa de Compressão	18.23:1
Cilindrada	4,4 litros
Arranque / Min °C	Não Auxiliada/-12°C
Capacidade da Bateria	(1x) 150A/h
Potência Bruta do Motor - Standby	117,5 kWm
Potência Bruta do Motor - Prime	106,8 kWm
Rotação	1800 rpm
Alternador - Regulação de voltagem	1,00%
Alternador - Classe de isolamento	H
Grau de Proteção	IP23
Consumo de Combustível a 100% de Carga (Standby)	29,7 l/h
Consumo de Combustível a 100% de Carga (Prime)	26,9 l/h
Capacidade de óleo lubrificante	8,3 litros
Capacidade de líquido de arrefecimento (motor + radiador)	132,6 litros
Temperatura de escape (Prime)	513°C
Vazão de gases de escape (Prime)	373 l/s
Contra pressão máxima de escape	76 mm Hg
Vazão de ar do radiador	3,38 m³/s
Consumo de ar para combustão	150 l/s
Mínima abertura de entrada ar na sala	0,7 m²
Mínima abertura de saída de ar na sala	0,5 m²
Calor irradiado pelo motor (Prime)	18 kWm
Capacidade do tanque da base	200 litros



STANDBY POWER

Potência de emergência (standby) é a potência máxima que um grupo gerador é capaz de fornecer, para cargas variáveis, durante o período de interrupção do fornecimento de energia da concessionária, por um período de até 200 h por ano, conforme ISO8528.

PRIME POWER

Prime power está disponível para um número ilimitado de horas anuais sob condições de carga variável, de acordo com ISO8528-1. É permitida uma capacidade de sobrecarga de 10% 1 hora a cada 12 horas de operação.

Todas as potências são baseadas nas seguintes condições de referência:

- Temperatura ambiente: 27°C
- Altitude acima do nível do mar: 150 metros
- Umidade relativa: 60%

Dimensões e Pesos:

Grupo Gerador	Comprimento L (mm)	Largura W (mm)	Altura Máxima H (mm)	Grupo Gerador Seco (kg)	Grupo Gerador Úmido (kg)
Carenagem	3225	1090	1865	1580	1630