

PROPOSTA COMERCIAL

Nome da Empresa: Dacor Sports Ltda.

CNPJ: 04.600.936/0001-04 **Inscrição Estadual:** 140.806.372.114

ENDEREÇO: Rua Marina La Regina, 149 – Centro – CEP: 08.550-210 – Poá – SP.

TELEFONE: (11) 97060-4224 **E-MAIL:** gilberto@dacorsports.com.br

Item	Descrição	Qtde.	Unid	Marca/Modelo	Valor Unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
03	<p>Longarina de 03 lugares com espaldar baixo, sem braços Encosto: chassi interno fabricado por processo de injeção em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente e ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas inseridas para fixação da lamina do encosto. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa de formação permanente com densidade entre 45 e 55 Kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 emoldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Largura mínima de 420 mm e altura mínima de 380 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de clic. Suporte do Encosto: Suporte fixo para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,35mm de espessura com nervuras estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso, desengraxe e fosfato de ferro curadas em estufa a 220°. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos. Assentos: Chassi interno confeccionado em compensado anatômico multilaminado moldado a quente, com pressão de 10Kgf/cm², com espessura média de 15 mm, possui superfícies em formato côncavo com porca garras embutidas M6 com alta resistência mecânica para fixação de mecanismo e braços. Possui também numa das superfícies côncavo, madeira em MDP servindo de apoio entre o chassi e a espuma do assento em formato de "C" medindo 120 x 190 mm x 25mm de espessura. Espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 45 e 55 Kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Profundidade mínima de 450 mm e largura mínima de 480 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado com bordas</p>	40	Und.	Própria/DCR12	R\$ 1.290,00	R\$ 51.600,00

<p>arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada com parafusos atarrachantes em cavidades apropriadas diretamente no chassi. Revestimento: Revestimento em tecido 100% poliéster com peso 254g (+ / - 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade auto-extinguível de acordo com a norma ABNT, ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Estrutura: Estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58x29x1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. Sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. Coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40x77x1,50 mm. Base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30x70x1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65mm e suporte para fixação da lamina do encosto com espessura de 4,75 mm com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. A união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75mm, fixado com parafusos M8x25mm. Nas demais partes acabamento em solda MIG. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento anti-ferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. Toda estrutura com acabamento na cor preto, soldas sem rebarbas e poros.</p>					
					TOTAL: R\$ 51.600,00

VALOR TOTAL DA PROPOSTA: Cinquenta e um mil e seiscentos reais.

Validade da proposta não inferior a 60 (sessenta) dias, contados da data fixada para o seu recebimento e abertura.

Nome, cargo e documento (CPF/RG) do responsável pela assinatura do Contrato: José Gilberto de Araújo Pessoa, Proprietário, CPF: 565.796.408-04 e RG: 06.247.079-4.

Dados bancários da Proponente: Banco: Santander Agência: 0637 C/c: 13001695-9 Chave Pix: 04.600.936/0001-04 - DACOR SPORTS, CNPJ: 04.600.936/0001-04.

SÃO PAULO, 19 DE JULHO DE 2022.

Proprietário: José Gilberto de Araújo Pessoa
 CPF: 565.796.408-04/ RG: 06.247.079-4
 Telefone: (11) 97060-4224
 Email: gilberto@dacorsports.com.br



mackleyn[®]

MACKLEYN INDÚSTRIA, COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA.

PROPOSTA DE PREÇOS

À UNIVERSIDADE FEDERAL DO ACRE

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2022

ITEM	ESPECIFICAÇÃO DETALHADA	UN	QTD	V. UNIT.	V. TOTAL
04	<p>Cadeira 04 pés auxiliar em polipropileno com gradil, prancheta fixa e estrutura cor alumínio Estrutura: Confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda MIG, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. Sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. Na parte inferior porta livros com estrutura em aramado confeccionado em ferro trefilado redondo com diâmetro mínimo de 3/16" e travessas de sustentação fabricadas em ferro trefilado redondo com diâmetro mínimo de 3/16" (trama máxima de 11cm) tudo unido pelo sistema de solda MIG. Adicionada junto aos 04 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. O vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento anti-ferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. Assento: Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo ANTI-UV. Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. Possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário; A fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarrachantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. Profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. Encosto: Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo ANTI-UV. Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. Possui furações com formato simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário; A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. Prancheta: Braço em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por dois tubos de aço redondo de 15,87 x 1,5 mm. Na parte lateral superior do braço, tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm para fixação da prancheta, todo conjunto unido pelo sistema de solda MIG. Prancheta confeccionada em MDP de 18 mm com acabamento em perfil de PVC em todo perímetro. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 220°.</p> <p>Todo sistema de fixação da prancheta feita através de buchas metálicas/nylon ou similar, não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDP Possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS: Características dimensionais mínimas para assento e encosto - Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos</p> <p>FABRICANTE – FERMAQ / MODELO – UNIVERSITÁRIA ISO</p>	UN	2.250	R\$ 300,00	R\$ 675.000,00
				TOTAL	R\$ 675.000,00

R\$ 675.000,00 (SEISCENTOS E SETENTA E CINCO MIL REAIS)

A validade da proposta é de 60 (sessenta) dias corridos, contados da data da abertura da licitação.



mackleyn[®]

MACKLEYN INDÚSTRIA, COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA.

Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no Edital e seus Anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades constantes das especificações.

Declaramos que nos preços cotados estão incluídas todas as despesas que, direta ou indiretamente, fazem parte do presente objeto, tais como gastos da empresa com suporte técnico e administrativo, impostos, seguros, taxas, ou quaisquer outros que possam incidir sobre gastos da empresa, sem quaisquer acréscimos em virtude de expectativa inflacionária e deduzidos os descontos eventualmente concedidos.

MACKLEYN INDUSTRIA COMERCIO E SERVIÇOS LTDA. Insc. Sob CNPJ N° 09.382.839/0001-06, Sediada a Rua Presidente João Pessoa - 645 - Centro - Campina Grande - Paraíba
Contato: Fone/Fax: (83) 33224466 / 33211190 - E-mail: emirmackleyn@hotmail.com

Dados Bancários: Banco SICOOB 756 / Agência 4480 Conta 5593-0

Dados do REPRESENTANTE da empresa para assinatura do contrato:

Nome: ANTONIO COSTA GOMES - CPF. 038.108.104-44 - RG. 194.207 - SDDS/PB

Naturalidade: Campina Grande - PB - Nacionalidade: BRASILEIRA

Campina Grande, 19 de julho de 2022


Antonio Costa Gomes
CPF: 038.108.104-44