

Resultado por Fornecedor



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
Fundação Universidade Federal do Acre

Pregão Nº 00039/2022(SRP) - (Decreto Nº 10.024/2019)

RESULTADO POR FORNECEDOR

24.605.657/0001-40 - M & C COMERCIO DE MOVEIS LTDA

Item Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Critério de Valor (*)	Valor Unitário	Valor Global
3 <u>Carteira Escolar</u>	Unidade	2250	R\$ 437,1100	R\$ 241,5000	R\$ 543.375,0000

Marca: NOBRE

Fabricante: NOBRE

Modelo / Versão: CARTEIRA ESCOLAR

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Carteira escolar fixa 4 pés com prancheta fixa. Assento e encosto em polipropileno; Material estrutura: tubo de aço; Material tampo: MDF; Espessura tampo: 18 mm; Acabamento estrutura: Pintura em epóxi; Revestimento tampo: laminado melamínico.

Total do Fornecedor: R\$ 543.375,0000

28.278.483/0001-00 - MOVESC COMERCIO DE MOVEIS LTDA

Item Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Critério de Valor (*)	Valor Unitário	Valor Global
2 <u>Cadeira sobre longarina</u>	Unidade	40	R\$ 1.311,1700	R\$ 940,0000	R\$ 37.600,0000

Marca: MOGIFLEX

Fabricante: MOGIFLEX

Modelo / Versão: LINHA HARMONIA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Cadeira sobre longarina de 03lugares. Material assento e encosto:espuma injetada; Materialrevesti mento assento e encosto:tecido; Quanti dade de assentos: 3;Sem braços fi xos; Materialestofamento: espuma depoliuretano injetado; Materialestrutura: tubo de aço;Acabamento superfi cial: pintura emepóxi.

Total do Fornecedor: R\$ 37.600,0000

31.974.770/0001-69 - COMFORT MOVEIS LTDA

Item Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Critério de Valor (*)	Valor Unitário	Valor Global
1 <u>Cadeira sobre longarina</u>	Unidade	100	R\$ 635,0000	R\$ 628,6800	R\$ 62.868,0000

Marca: FRISOKAR

Fabricante: FRISOKAR

Modelo / Versão: ISO

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: "Longarina assentos e encosto em polipropileno Encosto : Encosto moldadoanatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditi vo ANTI-UV. Osacabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. Possui furações comformato simétricos para venti lação, que possibilitam melhor areação para o usuário; A fi xação do encostona estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados,um em cada lado da estrutura, Plug de fi xação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura mínima de 440 mm e altura mínimade 250 mm, na cor a defi nir. Assento: Assento moldado anatomicamente em polipropileno copolímeroestruturado, com pigmento e aditi vo ANTI-UV. Os acabamentos das bordas não apresentam saliênciasque podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fl uxo sanguíneo normal dousuário. Possui furações com formato simétrico para venti lação, que possibilitam melhor areação para ouusuário; A fi xação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos autoatarrachantes, com oauxílio de 03 apoios centralizados. Profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a defi nir. Estrutura: Estrutura confeccionada por base horizontal em tubo retangular 70x30x1,5 mm comchapa estampada para fi xação da estrutura a trave. Nas extremidades duas patas produzidas em tuboretangular 80x40x1,2 mm com recorte para encaixe da base horizontal e chapa superior para fi xação. Estetubo tem chapa 2,65 mm em chapa de aço soldada na parte inferior, a chapa estampada tem duaschapas 2,65 mm com furação centralizada e rosca 5/16" para sapata niveladora. Toda a estrutura ésoldada através de do processo MIG recebe polimento para melhorar o acabamento. As estruturasmetálicas recebem pintura através de processo de EPOXI pó em linha de pintura contí nua eletrostáti ca,com processo de cura em cabine com temperatura acima de 220°. As cores liberadas para estasestruturas são alumínio e preto. Possui dois furos com diâmetro de 9,0 mm, um de cada lado, na partesuperior da estrutura a 76 mm da extremidade, para fi xar o encosto; A estrutura é soldado através do sistema Mig por 02 tubos oblongo na horizontal equidistantes entre si com diâmetro de 16x30 mm, comparede de 1,20 mm. Acabamento em pintura eletrostáti ca, realizado por processo totalmenteautomatizada em ti nta em pó, revesti ndo totalmente a estrutura com película de aproximadamente60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento anti -ferruginoso(desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. Ponteiras em polipropileno nas extremidades esapatas niveladoras fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), comfi bra de vidro, conferindo assim característi cas de resistência mecânica, abrasão e produtosquímicos. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS: Característi cas dimensionais mínimas para assento e encosto -Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos."

4 <u>Carteira Escolar</u>	Unidade	750	R\$ 437,1100	R\$ 369,8700	R\$ 277.402,5000
---------------------------	---------	-----	--------------	--------------	------------------

Marca: GIOBEL

Fabricante: GIOBEL

Modelo / Versão: FIT/ISO/ REF: 42.870

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: "COTA RESERVADA PARA ME/EPP - Cadeira 04 pés auxiliar em polipropileno com gradil, prancheta fi xa e estrutura coralumínio: Estrutura: Confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado

medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda MIG, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. Sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. Na parte inferior porta livros com estrutura em alumínio confeccionado em ferro treliado redondo com diâmetro mínimo de 3/16" e travessas de sustentação fabricadas em ferro treliado redondo com diâmetro mínimo de 3/16" (trama máxima de 11cm) tudo unido pelo sistema de solda MIG. Adicionada junto aos 04 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. O vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. Acabamento em pintura eletrostática epóxi pó, realizado por processo totalmente automatizado em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento anti-ferruginoso (desengraxante e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. Assento: Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo UV. Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. Possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor aeração para o usuário; A fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarrachantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. Profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. Encosto: Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo UV. Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. Possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor aeração para o usuário; A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. Prancheta: Braço em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por dois tubos de aço redondo de 15,87 x 1,5 mm. Na parte lateral superior do braço, tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm para fixação da prancheta, todo conjunto unido pelo sistema de solda MIG. Prancheta confeccionada em MDP de 18 mm com acabamento em perfil de PVC em todo perímetro. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática epóxi pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micras de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 220°. Todo sistema de fixação da prancheta feito através de buchas metálicas/nylon ou similar, não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDP Possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS: Características dimensionais mínimas para assento e encosto - Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos"

Total do Fornecedor: **R\$ 340.270,5000**

Valor Global da Ata: **R\$ 921.245,5000**

(* É necessário detalhar o item para saber qual o critério de valor que é utilizado: Estimado ou Referência ou Máximo Aceitável.



Voltar